



STÜTZKÖRBE

Die tragenden Säulen jeder Filteranlage.

Faktoren wie Filtrationseffizienz, Standzeit und Widerstandsfähigkeit der Filterschläuche sind in hohem Maße abhängig von den eingesetzten Stützkörben. Die Auslegung im Zusammenspiel von Design, Beschaffenheit und Material spielen hierbei eine wesentliche Rolle.

MASSANFERTIGUNG

- Materialauswahl den Anforderungen angepasst
- verschiedene Drahtstärken
- verschiedene Kupplungen
- große Venturi-Auswahl
- Zeichnung zur Fertigungsfreigabe

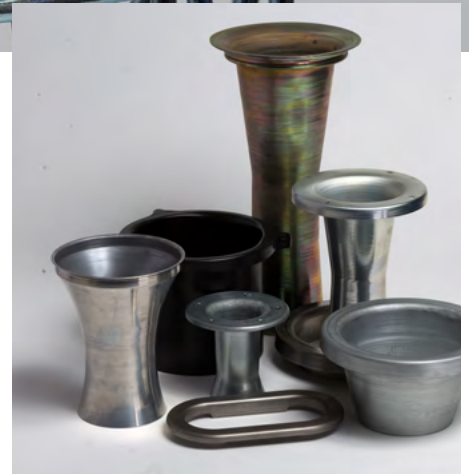
VORTEILE

- ✓ Optimale Anpassung an verschiedenste Filteranlagen
- ✓ Längere Haltbarkeit durch individuelle Produktion
- ✓ Schnelle Reaktion durch lokales Service Team (TASK), Ersatzteile und technische Unterstützung
- ✓ Nur ein Ansprechpartner für effizientes Projekt-handling bei Körben und Filterschläuchen



SPEZIFIKATION

- individuelle Durchmesser
- flexible Längenmaße
- Kopfstück mit oder ohne Venturi
- Anzahl Längsdrähte (8 – 20)
- Durchmesser der Längsdrähte und Ringe
- ungeteilte Stützkörbe
- einfach oder mehrfach geteilte Stützkörbe mit Kupplung
- verschiedene Bodenausführungen



FORM

- rund
- oval
- sternförmig
- Sonderformen

MATERIALIEN

- verschiedene Edelstähle:
1.4307-AISI 304L, 1.4404-AISI 316L,
1.4571-AISI 316Ti ...
- Stahl St 37.2
- galvanisierter Draht
- verkupferter Draht

ANWENDUNGSSPEZIFISCHE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

- gebeizt und passiviert
- galvanisiert
- pulverbeschichtet

